

**KLEIBERIT**<sup>®</sup>

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## **KLEIBERIT PUR SK 704.5**

**Adeziv reactiv pe bază de polyuretan**

### **Domenii de utilizare:**

- Îmbrăcarea profilelor de PVC sau Aluminiu

### **Avantaje :**

- Rezistență inițială foarte ridicată , combinată cu o lipiciozitate mare
- Recomandat pentru folosirea produsului în mediu exterior
- Se obțin rezistențe mărite la influența aburilor și rezistență la fierbere
- Stabilitate mare la caldura (funcție de materialul de bază ) până la 150 °C
- Stabilitate mare la frig (funcție de materialul de bază ) până la - 40°C
- Controlat conf.RAL 716/1 cap.7

### **Prelucrare :**

KLEIBERIT PUR SK 704.5 se livrează în ambalaje închise ermetic și sunt indicate pentru instalațiile de topire. Aceste instalații trebuiesc să preîntâmpine patrunderea de umiditate la adeziv.

Trebuie urmărită cu strictețe temperatura din întreaga instalație.

Aplicarea adezivului pe spatele foliei sau a furnirului se poate face prin intermediul duzelor a racletelor sau chiar a unui valț.

**Temperatura de aplicare** : 110°C – 140 °C.

**Consum specific** : Foli PVC 30 – 50 g/m<sup>2</sup>

**Viteza de avans** : 5 – 40 m/min.

Viteza de avans este dependentă de materialele folosite și de geometria profilului.

Pentru activarea adezivului este necesară umiditatea, din acest motiv, a se asigura o umiditate satisfăcătoare în mediul ambiant.

Intarirea finală a adezivului are loc la 1-2 zile de la încheierea funcției de umiditate existentă.

Pentru tratarea cu primer a profilelor de PVC vă stau la dispoziție următoarele tipuri de primer :

**KLEIBERIT 831** – baza de rasină sintetică diluată în solvent

**KLEIBERIT 848.1** – baza de rasină sintetică diluată în amestec de solvent

Primerul se usucă foarte repede. Aplicarea primerului se face într-un strat foarte subțire, prin trecere, prin intermediul stației de aplicare a primerului. Pentru a ridica gradul de siguranță al procesului de înfoliere se indică folosirea unei a doua stații de primer poziționată imediat după prima stație. Uscarea primerului trebuie să aiba loc înainte de zona de înfoliere, și se poate efectua cu ajutorul unor suflante cu aer cald , lampi cu infraroșu , radiatoare ceramice etc.

Suprafața profilelor de PVC sau AL trebuie să fie încălzită înainte de zona de înfoliere la o temp.de 40 °C.

### **Curățirea :**

La sfârșitul prelucrării cu KLEIBERIT PUR SK 705.4 , se golește instalația de adeziv , și imediat se umple cu KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7, care se topește și se golește până dispar toate urmele de adeziv. Adezivul întărit nu se mai poate îndepărta decât mecanic.

Părțile mărunte ale mașinii care sunt murdare de adeziv (duze , mici module ) se pot curăța prin fierberea cu KLEIBERIT Reiniger 826.0

**SERVICE-UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND LA DISPOZIȚIE.**