



KLEIBERIT IK 257

Adeziv cu solvent pe bază de poliester, indicat pentru îmbrăcarea profilelor de ferestre cu folii de PVC sau furnir. Stabilitate mare la îmbătrânire și la intemperii, de aceea se poate folosi și în mediul exterior

Domenii de utilizare:

- La îmbrăcarea profilelor de ferestre din PVC cu folii PVC și furnir
- La îmbrăcarea șipcilor decorative și a șipcilor profilate din materiale lemnoase, din plastic, și din metal cu folii plastice, cu hârtie cerată sau cu furnir.
- Încleierea între ele a foliilor termoplaste sau duroplaste precum și încleierea acestor folii pe materiale lemnoase, pe PVC dur, pe suprafețe melaminice și pe metal.

Avantaje :

- Aplicare ușoară prin pensulare, vălțuire sau cu racleta
- La aplicarea pe o singură parte cu aport de căldură, un consum economic
- Stabilitate bună la căldură când este folosit fără întăritor
- Stabilitate foarte bună la căldură prin adăugare de întăritor KLEIBERIT HÄRTER 870.0

Proprietățile încleierii

- Rezistență inițială foarte ridicată chiar și în cazul profilelor dificile
- Aderență bună pe lemnul masiv și pe materialele plastice
- Prin adăugarea de întăritor KLEIBERIT HÄRTER870.0 stabilitate la căldură până la 100 °C.
- Stabilitate bună la îmbătrânire, nu este influențat de acțiunea apei și a umidității

Prelucrare :

Materialele care urmează a fi încleiate trebuie să fie uscate, desprăfuite, degresate și climatizate. Umiditatea lemnului (în cazul în care materialul pe care urmează a se lipi folia este lemnul) 8-10 %. Temperatura optimă de lucru este de 20°C, a nu se lucra la temperaturi mai joase de 15°C.

Adezivul trebuie omogenizat înainte de prelucrare!

Consum specific :

- 100-150 g/m² la aplicarea pe o singură parte pentru îmbrăcarea profilelor pe o singură parte
- caa. 200 g/m² la încleieri de contact

Îmbrăcarea profilelor :

Profilele de PVC și de metal trebuie pretratate cu **PRIMER KLEIBERIT 831** –fluorescent. Acest primer ușurează controlul unei aplicări de adeziv continuă prin intermediul unei lămpi cu lumină neagră.

Adezivul se aplică pe o singură parte pe spatele foliei. Se face o aerisire a adezivului în canalul de uscare la o temperatură de până la 40°C. Viteza de avans indicată este de 20 m/min. Activarea adezivului se face prin admisie de aer cald și prin intermediul unui reflector (temp. la suprafață este de 50 °C).

SERVICE-UL NOSTRU DE CONSULTANȚĂ TEHNICĂ VĂ STĂ ORICÂND LA DISPOZIȚIE.